



**STUDIO TECNICO**  
**Mario Cuzzolin s.r.l.**

## LABORATORIO/LABORATORY

**RAPPORTO DI PROVA N° : 2001386**

Pagina/Page: 1 di/of 3

Test report n°

**RICHIEDENTE :** MB Costruzioni Metalliche srl  
Customer

**INDIRIZZO :** Via Castellana 77/B  
Address 30037 - SCORZE' (VE)

**OGGETTO :** Qualificazione del taglio termico secondo EN 1090-2:2018.  
Object

**IDENTIFICAZIONE :** **Saggio n° 1 :** lamiera sp. 30 mm ; **mat.** S355.  
Identification: **Saggio n° 2 :** lamiera sp. 5 mm ; **mat.** S355.

**BOLLA DI ENTRATA :** DDT n° 486  
Bill of entry

**DATA :** 11/11/2020  
Date

IL PRESENTE RAPPORTO E' COSTITUITO DAI SEGUENTI RESOCONTI DI PROVA :  
This report includes the following tests

Controllo Rugosità, Perpendicolarità, Prova di Durezza Taglio Dritto Spessore Sottile  
*Roughness examination, Perpendicularity, Hardness test straight cut, thin thickness*

Vedi pag./see page : 2 di/of 3

Controllo Rugosità, Perpendicolarità, Prova di Durezza Taglio Dritto Spessore Grosso  
*Roughness examination, Perpendicularity, Hardness test straight cut, thick thickness*

Vedi pag./see page : 3 di/of 3

**DATA DI ESECUZIONE DELLA/E PROVA/E :** 04/12/2020  
Test date

LA RIPRODUZIONE PARZIALE DEL PRESENTE RAPPORTO DEVE ESSERE AUTORIZZATA PER ISCRITTO DAL RESPONSABILE DEL LABORATORIO  
- Partial reproduction of this report must be authorized in writing by the laboratory manager.

I RISULTATI CONTENUTI NEL PRESENTE RAPPORTO SI RIFERISCONO ESCLUSIVAMENTE AGLI OGGETTI PROVATI  
- The test results relate only to the tested item.

CAMPIONAMENTO EFFETTUATO DAL CLIENTE - Sampling executed by the customer

TEMPO DI CONSERVAZIONE - STORAGE TIME :

- CAMPIONE - SAMPLE = 90 giorni - 90 days
- RAPPORTO DI PROVA - TEST REPORT = 10 anni - 10 years
- REGISTRAZIONE DATI PROVE - DATA TEST RECORDING = 2 anni - 2 years

**DATA DI EMISSIONE :** 09/12/2020  
Emission date

**PRESIDENTE STUDIO TECNICO**

Chairman  
Per. Ind. Mario Cuzzolin





**STUDIO TECNICO**  
**Mario Cuzzolin s.r.l.**

**RAPPORTO DI PROVA**

**RUGOSITA' - PERPENDICOLARITA'**  
**PROVA DI DUREZZA VICKERS**

**Roughness - Perpendicularity**  
**Hardness test Vickers**

Cliente/Customer :

**MB Costruzioni Metalliche srl**

Materiale base/Base material :

**EN 10025-2 S355J2**

Saggio/Test piece :

**1**

Spessore/Thickness :

**5 mm**

Commessa/Job :

2001048

Data di prova/Test date :

04/12/2020

Rapporto/Report :

**2001386**

Pagina/Page: 2 di/of 3

Riferimenti/References:

**UNI EN 1090-2:2018**

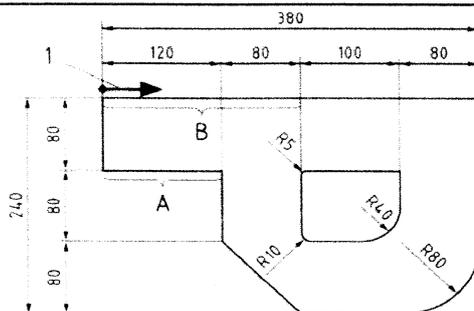
**VALORE DI RUGOSITA' (Rz5)**

**METODO DI PROVA / TEST STANDARD**

**UNI EN ISO 9013:2017 (cap.7 prospetto n°5)**

**ATTREZZATURA DI PROVA / EQUIPMENTS**

**RUGOSIMETRO DIAVITE "DH-8/PC"**



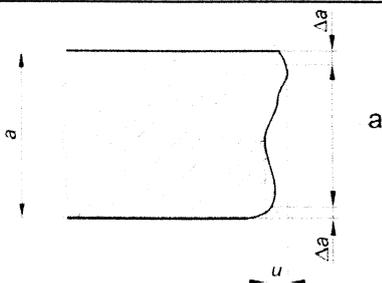
Rz5 - Rugosità su Taglio dritto = 13,40  $\mu$ m

**I valori di rugosità rilevati rientrano nei limiti dell' EXC4**

**PERPENDICOLARITA' (u)**

**NORMA DI PROVA / TEST STANDARD**

**UNI EN ISO 9013:2017 (cap. 7 prospetto n° 4)**



Taglio dritto dal prodotto con spessore più sottile (sp. 5 mm)

**u = 0,220 mm**

**Il valore rilevato rientra nell'EXC4**

**DUREZZA VICKERS**

**NORMA DI PROVA / TEST STANDARD**

**UNI EN ISO 6507-1:2018**

**MACCHINE DI PROVA / TESTING MACHINE**

**FALCON 500 - INNOVATEST - 50910152065 (58A)**

Certificato di taratura LAT 034 129-19H (19/04/2019)

**Durezza HV10 : prova non richiesta**

**Responsabile Laboratorio**

Laboratory Technical Leader

Per. Ind. **Andrea Simionato**



**STUDIO TECNICO**  
**Mario Cuzzolin s.r.l**

**RAPPORTO DI PROVA**

**RUGOSITA' - PERPENDICOLARITA'**  
**PROVA DI DUREZZA VICKERS**

**Roughness - Perpendicularity**  
**Hardness test Vickers**

Ciente/Customer :

**MB Costruzioni Metalliche srl**

Materiale base/Base material :

**EN 10025-2 S355J2**

Saggio/Test piece :

**2**

Spessore/Thickness :

**30 mm**

Commessa/Job :

2001048

Data di prova/Test date :

04/12/2020

Rapporto/Report :

**2001386**

Pagina/Page: 3 di/of 3

Riferimenti/References:

**UNI EN 1090-2:2018**

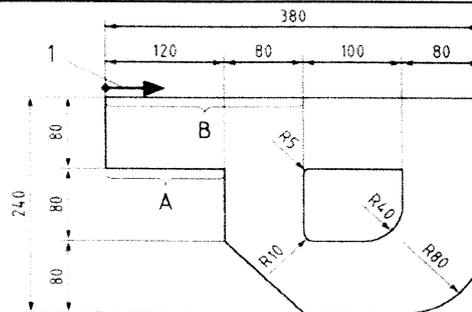
**VALORE DI RUGOSITA' (Rz5)**

**METODO DI PROVA / TEST STANDARD**

**UNI EN ISO 9013:2017 (cap.7 prospetto n°5)**

**ATTREZZATURA DI PROVA / EQUIPMENTS**

**RUGOSIMETRO DIAVITE "DH-8/PC"**



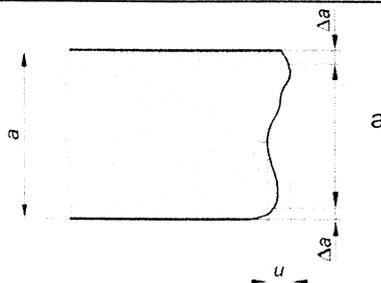
Rz5 - Rugosità su Taglio dritto = 28,20 µm

**I valori di rugosità rilevati rientrano nei limiti dell' EXC4**

**PERPENDICOLARITA' (u)**

**NORMA DI PROVA / TEST STANDARD**

**UNI EN ISO 9013:2017 (cap. 7 prospetto n° 4)**



Taglio dritto dal prodotto con spessore più grosso (sp. 30 mm)

**u = 0,407 mm**

**Il valore rilevato rientra nell'EXC4**

**DUREZZA VICKERS**

**NORMA DI PROVA / TEST STANDARD**

**UNI EN ISO 6507-1:2018**

**MACCHINE DI PROVA / TESTING MACHINE**

**FALCON 500 - INNOVATEST - 50910152065 (58A)**

Certificato di taratura LAT 034 129-19H (19/04/2019)

**Durezza HV10 : prova non richiesta**

**Responsabile Laboratorio**

Laboratory Technical Leader

Per. Ind. **Andrea Simonato**