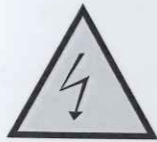


**ISTRUZIONI DI SICUREZZA GENERALE****ASSERVIMENTI ELETTROMECCANICI UTILIZZATI COME PARTI INTEGRANTI DI IMPIANTI PER SALDATURA.**

- Il posizionatore può essere associato ad un impianto di saldatura automatico, in questo caso deve seguire le istruzioni di sicurezza descritte nel seguente manuale ed in quelle dell'impianto di cui esso è parte integrante.
- Se il posizionatore è utilizzato per altri scopi, una minima parte delle istruzioni per la sicurezza devono essere comunque rispettate in un particolare modo:

**1. MESSA IN SERVIZIO**

- Controllare che gli isolamenti e le connessioni degli equipaggiamenti elettrici e degli accessori siano in buone condizioni: spine, cavi, cavi flessibili, connettori, prolunghe, applicazioni massa, elettrodi e torce di saldatura.
- I lavori di manutenzione e riparazione sulle guaine di isolamento e le coperture non devono essere eseguite in modo approssimativo.
- Gli accessori difettosi devono essere riparati da personale qualificato, oppure sostituiti.
- Controllare periodicamente che le connessioni elettriche siano correttamente serrate e non surriscaldate.

**ISTRUZIONI DI SICUREZZA SPECIFICHE**

- Non sovraccaricare la macchina, non eccedere con i momenti torcenti e flettenti applicabili, non superare con i pezzi in lavorazione le dimensioni dei diametri minimi e massimi rotanti indicati.
- Controllare la macchina ed assicurarsi che le protezioni degli organi meccanici ed elettrici siano correttamente fissate prima di procedere con l'utilizzo della stessa.
- Provare il funzionamento della macchina senza il carico.
- Non lasciar cadere il carico sulla macchina.
- Assicurarsi che, durante l'utilizzo della macchina, la rotazione del pezzo non possa provocare danni all'operatore od alle attrezzature poste nelle vicinanze dell'impianto.

**DESCRIZIONE DELLA MACCHINA**

Il posizionatore a tavola rotante mod. **PT1200IA** è progettato per la movimentazione di particolari su cui devono essere eseguite saldature manuali, automatiche od operazioni similari.

Le diverse possibilità di movimento combinato della macchina permettono l'ottimale posizionamento del pezzo per la saldatura automatica, o nella posizione più ergonomica per l'operatore nel caso di saldature manuali.

Il posizionatore è basato su di una robusta struttura di base con predisposti i fori per essere fissata al pavimento, costruita in modo tale da sopportare i carichi di lavoro previsti ed evitare le deformazioni elastiche e le vibrazioni che potrebbero compromettere la qualità della saldatura.

La tavola per lo staffaggio del pezzo in lavorazione è completa di quattro cave radiali lavorate, con possibilità di utilizzare dadi a T DIN 508 M12.

Per il supporto della rotazione tavola è utilizzata una coppia di cuscinetti conici che conferiscono la necessaria precisione ed affidabilità nel tempo.

Il comando della rotazione è ottenuto mediante un motoriduttore ed una coppia di trasmissione pignone-corona fissati al gruppo rotazione-inclinazione.

Il campo delle velocità variabili di rotazione, come indicato nelle caratteristiche, è gestito tramite azionamento di comando SCR, motore in corrente continua e potenziometro di regolazione.

Al di sotto del gruppo rotazione-inclinazione è presente l'applicazione della massa rotante coassiale alla tavola, per il collegamento del cavo della saldatrice.

L'inclinazione della tavola è ottenuta automaticamente tramite comando da pulsantiera.

Per tale funzione è utilizzato un motoriduttore ed una coppia di trasmissione pignone-corona fissata al gruppo rotazione-inclinazione.

Il motore di comando inclinazione è dotato di freno elettromeccanico di stazionamento.

Una coppia di supporti orientabili a sfere consentono di ottenere l'adeguata robustezza di funzionamento per la rotazione e l'inclinazione della tavola.

Tutte le funzioni di controllo e di movimento della macchina sono gestibili tramite il quadro elettrico installato a bordo macchina e la pedaliera mobile remota.

Sul quadro elettrico, posizionato posteriormente alla macchina in posizione protetta, sono presenti le funzioni primarie di messa in servizio e di emergenza del posizionatore, tramite la pedaliera è invece possibile gestire le funzioni di:

- Rotazione tavola avanti
- Rotazione tavola indietro
- Arresto rotazione tavola

Con la pulsantiera dedicata è invece possibile comandare le funzioni di:

- Salita inclinazione tavola
- Discesa inclinazione tavola
- Arresto di emergenza

In alternativa può essere fornita una pulsantiera a cinque pulsanti per il comando della rotazione più un potenziometro per la regolazione della velocità di rotazione della tavola.

Oppure una pulsantiera a sette pulsanti che riunisce le funzioni di rotazione ed inclinazione della tavola più un potenziometro per la regolazione della velocità di rotazione della stessa.

Il disegno di pagina seguente mostra una vista dettagliata della macchina (Fig.1)